

ARBEITSSICHERHEIT

Arbeitssicherheit ist fest in die internen und externen Prozesse der MONIER Gruppe eingebunden. Maßnahmen zur Einhaltung der Arbeitssicherheit auf höchstem Niveau schaffen nicht nur sichere Arbeitsplätze für unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sondern führen auch zu qualitativ hochwertigen Produkten.

- Regelmäßige Mitarbeiterschulungen in Sachen Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz
- Regelmäßige Arbeitssicherheits-Besprechungen und -Begehungen mit Ergebnisauswertungen und Aktionsplänen
- Überwachung und Protokollierung durch die Berufsgenossenschaft
- Berufsgenossenschaftliches Sicherheits-Zertifikat

UMWELTSCHUTZ

Der Erhalt und Schutz der Umwelt ist eines der primären Ziele von MONIER. Beispiele, wie die Gießerei diese Zielsetzung in ihre tägliche Arbeit einbezieht, sind:

- Ressourcenschonender Einsatz von Rohstoffen
- Reinigung der Abluft durch Entstaubungsanlagen
- Wasserwiederaufbereitung im Kreislauf
- Fach- und umweltgerechte Entsorgung aller anfallenden Reststoffe

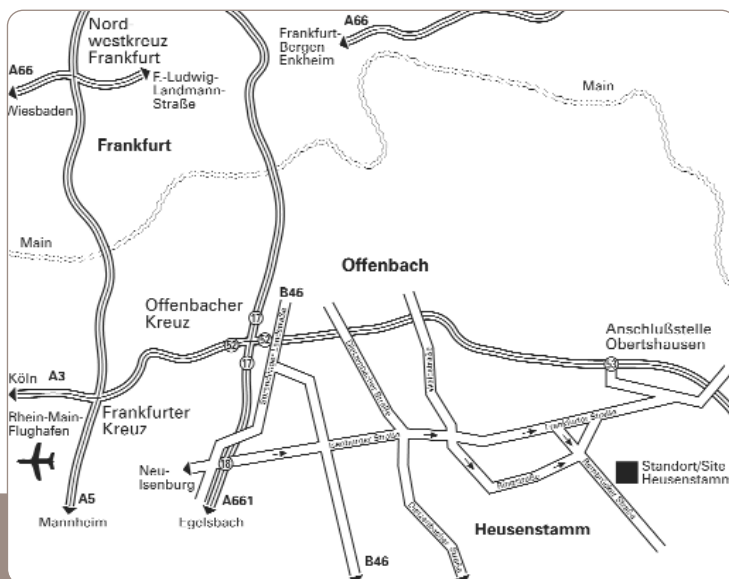
GIESSEREI LEISTUNGSSPEKTRUM ALUMINIUM-DRUCKGUSS



KONTAKT

Dirk Legerlotz
T 06104-937 508
F 06104-937 379
E-Mail: dirk.legerlotz@monier.com

Berthold Narr
T 06104-937 253
F 06104-937 379
E-Mail: berthold.narr@monier.com



EXPERTEN IN SACHEN QUALITÄT

Als Teil des Technischen Zentrums der MONIER Gruppe blickt die Gießerei auf mehr als 20 Jahre internationale Erfahrung im Aluminium-Druckguss zurück. Die Maschinen und Anlagen, die eingesetzten Werkstoffe, die Weiterverarbeitungsmöglichkeiten und damit die Qualität der Erzeugnisse sind geprägt von den hohen Anforderungen der eigenen internen Kunden, den MONIER Gesellschaften in über 40 Ländern auf 4 Kontinenten. Damit leistet die Gießerei als zentrale Plattform zur Herstellung von Aluminium-Dachsteinformen und -Dachzubehör einen grundlegenden Beitrag zur Unternehmensstrategie, die erste Wahl für Qualität am Dach zu sein.

Maschinen und Anlagen auf dem neuesten Stand der Technik, sowie Produktions- und Logistikerfahrung des Gießerei-Teams, bilden die Grundlage auch für externe Kunden außerhalb der Dachbaustoffbranche hochwertige Aluminium-Erzeugnisse herzustellen.

VERFAHREN UND TECHNOLOGIE

Aluminium-Druckguss auf 8 Kaltkammer-Maschinen im 3-Schicht-Betrieb.

Kapazitäten der Maschinen:

- 660-1250 t Schließkraft
- Gussteilgewichte von 200 g bis 10 kg
- Schussgewichte bis 15 kg

WERKSTOFFE

Eingesetzte Aluminium-Legierungen:

- 226D
- 231D
- weitere Al-Legierungen auf Anfrage

WEITERBEARBEITUNG

Auf Kundenwunsch können folgende nachgelagerte Bearbeitungsschritte ebenfalls angeboten werden: Schleifen, Fräsen, Stanzen, Entgraten, Bohren, Gleitschleifen, etc.

Oberflächenveredelung:
Pulverbeschichten

WERKZEUGBAU

- Herstellung von Stanzwerkzeugen und Vorrichtungen
- Instandhaltung, Pflege und Änderung der kundenspezifischen Druckguss- und Stanzwerkzeuge

QUALITÄTSSICHERUNG

Die Gießerei ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000 (Erstzertifizierung 1995).

Umfassende Qualitätsprüfung der Aluminium-Erzeugnisse.

Eingesetzte Maschinen und Verfahren:

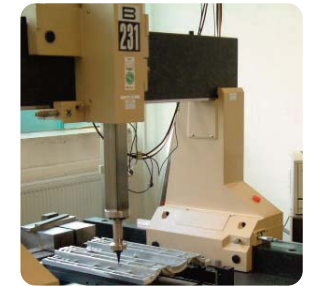
- 3-Koordinaten Messmaschine
- Serienbegleitende CAQ-SPC-Prüfung an 3 Arbeitsplätzen
- Erstmusterprüfberichte
- Produktionsfreigaben
- Statistische Auswertungen der Messergebnisse
- Rissprüfungen
- Rauigkeitsprüfungen
- Gitterschnitt
- Spektralanalyse
- Festigkeitsprüfung (Druck und Zug)
- Kundenspezifische Messvorrichtungen

SERVICES

Die Gießerei versteht sich als kompetenter Partner auch über die reine Produktion hinaus. Das reicht von der projektbezogenen Beratung über die Endmontage, logistische Dienstleistungen bis hin zu Liefertreue und der sachgerechten Lagerung der kundenspezifischen Werkzeuge.

Service-Leistungen im Überblick:

- Beratung bei kundenspezifischen Aluminium-Erzeugnissen
- Auslegung und Herstellung der DG-Werkzeuge in Zusammenarbeit mit ausgesuchten Formenbauern
- Baugruppenmontage
- Fachgerechte Lagerung der Druckguss- und Stanzwerkzeuge zur späteren Weiterverwendung
- Fachgerechte und sichere Verpackung
- Versanddienstleistungen (Logistik)



Koordinatenmessmaschine



Weiterbearbeitung



Trowelisieranlage



Formenlager